



KARTA CHARAKTERYSTYKI WYROBU

T – 3546

CHARAKTERYSTYKA

Elastyczna pianka poliuretanowa (polieterowa) otrzymywana metodą swobodnego spieniania w blokach, produkowana z polskich i zagranicznych surowców o wysokiej jakości, nie powodujących zubożenia warstwy ozonowej.

ZASTOSOWANIE

Wykorzystywana głównie do produkcji siedzisk w meblach tapicerowanych, materacy, leżysk, doskonale połączenie ze sprężynami.

POSTAĆ HANDLOWA

Oferowana w postaci bloków, płyt, formatek, kształtek.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYKO -MECHANICZNE

Własności fizyko mechaniczne	Jedn.	Wymagania	Metoda oznaczenia
Gęstość pozorna	[kg/m ³]	32,0-35,5	PN-EN ISO 845
Twardość min. ILD 40%	[N]	168-235	PN ISO 2439
Twardość min. CLD 40%	[kPa]	4,2-5,8	PN EN ISO 3386-1
Elastyczność min.	[%]	45	PN-EN 8307
Odkształcenie trwale max.	[%]	6	PN-EN ISO 1856
Zawartość wody max.	[%]	1	
Wytrzymałość na rozciąganie min.	[kPa]	90	PN-EN ISO 1798
Wydłużenie względne przy zerwaniu min.	[%]	130	PN-EN ISO 1798
Kolor standardowy		niebieska lub wg uzgodnienia	

AATESTY/CERTYFIKATY

AATEST HIGIENICZNY wydany przez Instytut Medycyny Morskiej i Tropikalnej w Gdyni (przeznaczenie do produkcji mebli).

Certyfikat OEKO-TEX® Standard 100 – Klasa produktów I wydany przez Instytut Włókiennictwa w Łodzi

PAKOWANIE, TRANSPORT

Zaleca się pakowanie płyt, formatek i kształtek w folię polietylenową, wiązanie sznurkiem.

UWAGA:

Nie rekomendujemy kompresji (rolowania, ściskania) pianki lżejszej niż 25kg/m³

Kompresja płyt o grubości 80 mm-3 krotna, kompresja płyt o grubości 130 mm –4 krotna.

Zalecamy kompresję tylko na czas transportu.

Przewozić należy krytymi i czystymi środkami transportu, zgodnie z obowiązującymi przepisami transportowymi.